

PTFE Sub-Lite-Wall™ 内衬

超薄壁导管内衬

概述-

PTFE Sub-Lite-Wall™ 内衬是我们的超薄壁挤出导管内衬系列，标称壁厚从0.005" 降至0.001" (0.127 mm 至 0.025 mm)，公差低至 $\pm 0.0005"$ (0.0127 mm)。

自从介入医疗器械首次使用PTFE内衬设计以来，Zeus PTFE Sub-Lite-Wall™ 内衬产品一直处于创新的前沿。Zeus PTFE Sub-Lite-Wall™ 内衬具有行业领先的尺寸、精密的公差和高性能特性，是心血管、外周、神经血管和其它领域的各种先进血管导管设计的理想选择。

PTFE Sub-Lite-Wall™ 内衬可提供最长86" (2184.4mm) 的直线切割长度并根据您的规格进行定制。为了增强外套与内衬的粘合性，PTFE Sub-Lite-Wall™ 内衬也可根据要求附带粘接层。带有粘接层的内衬最大切割长度为78" (1981.2 mm)。



超薄壁PTFE Sub-Lite-Wall™内衬。

应用

- 导管内衬和通路鞘管用于：
 - 血管内
 - 神经血管
 - 外周血管
 - 器质性心脏病
 - 心率管理(CRM) / 电生理(EP)

生产能力与尺寸

- 内径 0.002" - 0.500" (0.051 mm - 12.7 mm)
- 标称壁厚 0.001" - 0.005" (0.025 mm - 0.127 mm)
- 公差低至 $\pm 0.0005"$ (0.0127 mm)
- 提供直切管材
- 根据需求提供粘接层

重要属性

- 可提供VI级认证的树脂
- 高度润滑
- 高拉伸强度
- 工作温度可达 500 °F (260 °C)
- 出色的介电绝缘性能
- 耐化学腐蚀
- 可经ETO和高压蒸汽灭菌



摩擦系数



拉伸强度



持续使用温度



PTFE Sub-Lite-Wall™ 内衬

所有PTFE Sub-Lite-Wall™ 内衬均根据客户规格生产,下表是常规能力指南。所有材料都可在外表面进行蚀刻以增强附着力。为了获得更大的附着力, 还可以增加粘接层涂层。

PTFE Sub-Lite-Wall™ 内衬	
工艺	自由挤出
材料	PTFE
内径 (ID)	0.002" to 0.500" 0.051 mm to 12.70 mm
ID 公差 +/-	0.0005" to 0.003" 0.0127 mm to 0.0762 mm
标称壁厚	0.001" to 0.005" 0.0254 mm to 0.127 mm
壁厚公差 +/-	0.0005" to 0.001" 0.0127 mm to 0.0254 mm
切割长度	最长 86" 2184.4 mm
外表面处理	蚀刻, 粘接层
灭菌方式	高压蒸汽, EtO

