

FluoroPEELZ™

可撕裂热缩管

概述

导管的制作是一个不容有错的精细过程。从导管外层上去除热缩后的热缩管这个最后的步骤通常是最关键和费力的。FluoroPEELZ™ 让这个复杂过程变得简单，可以更快、更轻松、更安全地完成最后一步！通过简单的沿线撕裂，操作人员可以快速、均匀地将热缩管从热缩后的导管外层上剥离。FluoroPEELZ™ 在神经血管和其他关键的小直径导管应用领域表现优异，适用于 Pebax® 和尼龙等低硬度外层。

使用FluoroPEELZ™ 的医疗器械客户表示，使用该产品后，下游加工减少，产量增加了，并且极大减少了报废。此外，由于FluoroPEELZ™ 是光学透明度最好的可撕裂热缩管，用户可以在流变成型过程后通过目测检查导管的结构，从而避免了盲目猜测，加快生产。FluoroPEELZ™ 还可以提高安全性，因为它在剥离过程中无需使用刀片，它具有卓越的流变成型能力，使生产出的导管表面光滑无瑕疵。FluoroPEELZ™ 的热缩比高达 1.65:1，适用于小到 2F 大到 34F 的导管尺寸，也可以非热缩管的形式制造，用于介入器和包装应用。



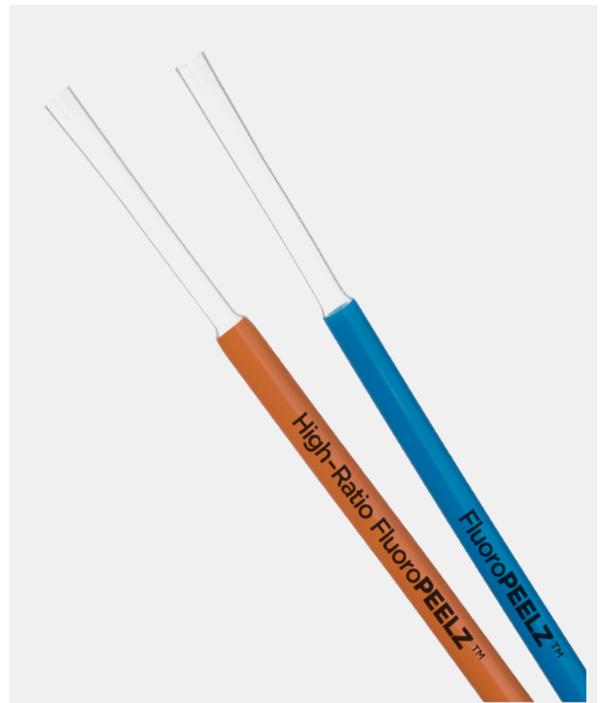
摩擦系数



光学透明



耐化学腐蚀



FluoroPEELZ™ 让导管构造变得简单，能省时省钱。

应用

- 导管制作
- 球囊焊接
- 管材粘接
- 管材成形

加工能力与尺寸

- 热缩后内径可低至0.010" (0.254 mm)
- 可定制热缩比达 2:1 的热缩管
- 可供应各种颜色
- 可索取免费样品

重要属性

- 工作温度可达 200 °C (392 °F)
- 美国药典六级认证原料
- 导管表面成形光洁度高
- 流变成型后可目检
- 可撕裂
- 减少下游工艺过程
- 提高生产安全性
- 热缩温度范围 215 °C ± 10 °C (420 °F ± 18 °F)



FluoroPEELZ™

FluoroPEELZ™部件不含着色剂或添加剂，通过了生物相容性测试。可根据要求提供USP VI级、ANSI/AAMI/ISO 10993-4和ANSI/AAMI/ISO 10993-5的信息。您可以向销售代表索取符合这些标准的确认函

典型的FluoroPEELZ™ 尺寸范围如下。欢迎联系我们讨论定制尺寸、长度和热缩比例。Zeus可预先切开端部以提高效率。FluoroPEELZ™可撕裂热缩管也可提供黑色半透明款，用于激光焊接的热缩方式。

FLUOROPEELZ™ 典型尺寸范围

热缩比	扩张内径	恢复内径	恢复壁厚	壁厚公差
1.3:1	0.015" - 0.500" (0.381 mm - 12.7 mm)	0.012" - 0.385" (0.305 mm - 9.779 mm)	0.008" - 0.013" (0.203 mm - 0.330 mm)	± 0.002" (± 0.051 mm)
1.4:1	0.015" - 0.500" (0.381 mm - 12.7 mm)	0.011" - 0.358" (0.279 mm - 9.093 mm)	0.009" - 0.013" (0.229 mm - 0.330 mm)	± 0.002" (± 0.051 mm)
1.5:1	0.015" - 0.500" (0.381 mm - 12.7 mm)	0.010" - 0.334" (0.254 mm - 8.484 mm)	0.010" - 0.014" (0.254 mm - 0.356 mm)	± 0.002" (± 0.051 mm)
1.6:1	0.016" - 0.500" (0.406 mm - 12.7 mm)	0.010" - 0.313" (0.254 mm - 7.950 mm)	0.010" - 0.018" (0.254 mm - 0.457 mm)	± 0.002" (± 0.051 mm)
1.7:1	0.017" - 0.500" (0.432 mm - 12.7 mm)	0.010" - 0.295" (0.254 mm - 7.493 mm)	0.010" - 0.018" (0.254 mm - 0.457 mm)	± 0.002" (± 0.051 mm)
1.8:1	0.030" - 0.500" (0.762 mm - 12.7 mm)	0.017" - 0.278" (0.432 mm - 7.061 mm)	0.013" - 0.018" (0.254 mm - 0.457 mm)	± 0.002" (± 0.051 mm)
1.9:1	0.032" - 0.500" (0.813 mm - 12.7 mm)	0.017" - 0.264" (0.432 mm - 6.706 mm)	0.013" - 0.018" (0.330 mm - 0.457 mm)	± 0.002" (± 0.051 mm)
2.0:1	0.034" - 0.500" (0.864 mm - 12.7 mm)	0.017" - 0.250" (0.432 mm - 6.35 mm)	0.013" - 0.018" (0.330 mm - 0.457 mm)	± 0.002" (± 0.051 mm)

热缩管特性

工作温度	热缩比	热缩温度	特性	应用
200 °C / 392 °F	高达 2:1	215 °C / 420 °F ± 10 °C / 18 °F	<ul style="list-style-type: none"> 可撕裂 透明 美国药典六级认证原料 	<ul style="list-style-type: none"> 导管制作 包装保护 生产辅助

建议您在 215 °C (420 °F) 的温度下开始热缩过程。可以以 10 °C (18 °F) 的增量上调或下调此温度，直至获得所需的热缩特性。

