

FluoroPEELZ™

引き裂き性熱収縮チューブ

概要

カテーテルの製造は誤差が許されない精密な工程です。外側のカテーテルシャフトから収縮した熱収縮チューブを外す最後の手順が、最も重要で困難です。FluoroPEELZ™ ではこの複雑な工程が簡略化され、最後の手順を迅速、簡単、安全に行うことが可能になります。簡単に直線的に引き裂けるため、オペレーターは迅速かつ均等に熱収縮チューブを収縮したシャフトから外すことができます。FluoroPEELZ™ は、Pebax® やナイロンなど低硬度の被覆材の代わりとして、神経血管やその他の重大な小径カテーテル用途に優れています。

FluoroPEELZ™ を採用している医療器具企業は、下処理の削減、歩留まりの増加、無駄の最小化を報告しています。さらに、弊社がいち早く開発したクリアな引き裂き性熱収縮チューブは、リフロー工程後のカテーテル構造を目視点検できるため、推測による作業を排除して製造が迅速化されます。FluoroPEELZ™ は引き裂き処理工程でかみそりの刃の使用を不要にし、安全性が向上するだけでなく、リフロー工程が向上し、不完全なところのない滑らかな表面仕上げのカテーテルを製造できます。FluoroPEELZ™ は収縮率最大 2:1 で提供され、最小 2 F から最大 34 F のカテーテルサイズに用いられます。また、FluoroPEELZ™ はイントロデューサーとパッケージング用途の非熱収縮でも製造可能です。



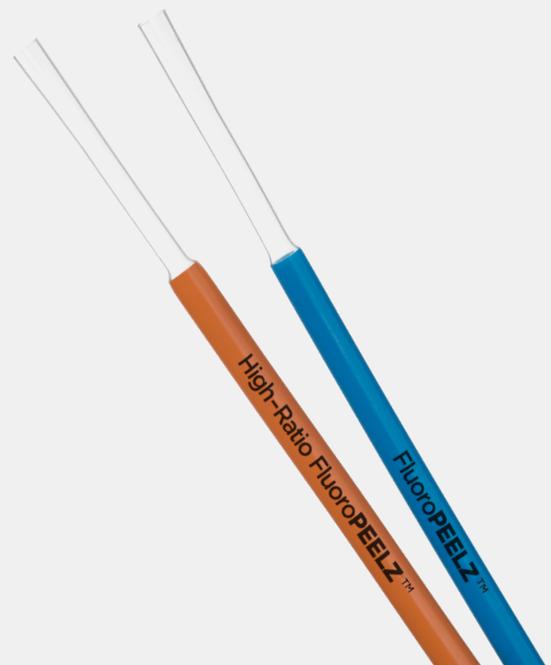
摩擦係数



光学的透明性



耐薬品性



FluoroPEELZ™ によりカテーテル製造が簡略化され時間とコストを削減できます。

用途

- カテーテルラミネート加工
- バルーンタッキング
- チューブ結合
- チューブ形成

製造能力及び寸法

- 収縮後内径 0.010" (0.254 mm) からより小さな内径も可能
- 最大収縮率 2:1 のカスタム熱収縮
- 複数の色に対応可能
- サンプルの要請にも対応可能

主要特性

- 使用温度 200 °C (392 °F)
- クラス VI 承認樹脂利用可能
- 滑らかなカテーテル表面仕上げ
- リフロー後の目視点検
- 引き裂き性
- 製造安全性の促進
- 収縮温度 215 °C ± 10 °C (420 °F ± 18 °F)



FluoroPEELZ™

着色剤または添加物を含まないFluoroPEELZ™ 製品で、生体適合性がテストされています。USP Class VI, ANSI/AAMI/ISO 10993-4, 及びANSI/AAMI/ISO 10993-5 の情報は、必要に応じて入手できます。これらの規格への適合証明書は、アカウントマネージャーにお問合せください。

標準的なFluoroPEELZ™サイズ範囲は以下の通りです。カスタムサイズ、長さ、及び収縮率に関してはお問合せください。ゼウスでは効率性を高める為に事前に先端スリットを入れた引き裂き性熱収縮チューブFluoroPEELZ™をレーザーを用いた収縮方法が実施出来るよう黒半透明チューブも対応可能です。

FLUROPEELZ™ 一般的なサイズの範囲

収縮率	収縮前内径	収縮後内径	肉厚	肉厚公差
1.3:1	0.015" - 0.500" (0.381 mm - 12.7 mm)	0.012" - 0.385" (0.305 mm - 9.779 mm)	0.008" - 0.013" (0.203 mm - 0.330 mm)	± 0.002" (± 0.051 mm)
1.4:1	0.015" - 0.500" (0.381 mm - 12.7 mm)	0.011" - 0.358" (0.279 mm - 9.093 mm)	0.009" - 0.013" (0.229 mm - 0.330 mm)	± 0.002" (± 0.051 mm)
1.5:1	0.015" - 0.500" (0.381 mm - 12.7 mm)	0.010" - 0.334" (0.254 mm - 8.484 mm)	0.010" - 0.014" (0.254 mm - 0.356 mm)	± 0.002" (± 0.051 mm)
1.6:1	0.016" - 0.500" (0.406 mm - 12.7 mm)	0.010" - 0.313" (0.254 mm - 7.950 mm)	0.010" - 0.018" (0.254 mm - 0.457 mm)	± 0.002" (± 0.051 mm)
1.7:1	0.017" - 0.500" (0.432 mm - 12.7 mm)	0.010" - 0.295" (0.254 mm - 7.493 mm)	0.010" - 0.018" (0.254 mm - 0.457 mm)	± 0.002" (± 0.051 mm)
1.8:1	0.030" - 0.500" (0.762 mm - 12.7 mm)	0.017" - 0.278" (0.432 mm - 7.061 mm)	0.013" - 0.018" (0.254 mm - 0.457 mm)	± 0.002" (± 0.051 mm)
1.9:1	0.032" - 0.500" (0.813 mm - 12.7 mm)	0.017" - 0.264" (0.432 mm - 6.706 mm)	0.013" - 0.018" (0.330 mm - 0.457 mm)	± 0.002" (± 0.051 mm)
2.0:1	0.034" - 0.500" (0.864 mm - 12.7 mm)	0.017" - 0.250" (0.432 mm - 6.35 mm)	0.013" - 0.018" (0.330 mm - 0.457 mm)	± 0.002" (± 0.051 mm)

熱収縮特性

作業温度	収縮率	収縮温度.*	特殊機能	用途
200 °C / 392 °F	2:1まで	215 °C / 420 °F ± 10 °C / 18 F°	<ul style="list-style-type: none"> 引き裂き性 透明 クラスVI 承認樹脂利用可能 	<ul style="list-style-type: none"> カテーテル製造 パッケージング 製造補助材

*収縮工程は215 °C (420 °F)で開始することを推奨します。望ましい収縮特性が得られるまで 10 °C (18 F°)ずつ温度を上下に調整してください

