

# FEP 2:1

## カスタム熱収縮チューブ

### 概要

熱収縮チューブは、多種多様のコンポーネントに密着保護被覆を適用する非常に応用性の高い方法です。熱収縮チューブ製品は、非収縮状態で提供されますが、短時間加熱することで複雑で不規則な形状にぴったりと成形され、完全に密閉された強固な被覆を形成します。

ZeusのFEP熱収縮チューブは、弊社の高基準を含む1.3:1、1.6:1、2:1の収縮率で提供されています。Zeus FEP 2:1 熱収縮チューブは、弊社FEP熱収縮チューブの中でも最も大きな凸凹形状、又は角ばった形状の物に対応でき、お客様の製品ニーズにあわせてカスタマイズできます。収縮は、高性能ヒートガンからオープンまで多様な方法で行えます（ただし、オープンを使用すると最も均一な収縮が実現できます）。

Zeus 熱収縮チューブで被覆すると、被覆された部品が極度の熱、湿気、腐食、衝撃から保護されるため、製品寿命を延ばすことができます。FEP 熱収縮チューブは、航空、電気、光ファイバー、自動車などの業界で人気があります。医療分野でも、FEP熱収縮チューブはカテーテルシャフトの被覆のリフロー工程に理想的な製造補助具であり、後から簡単に除去できます。



耐薬品性



摩擦係数



耐電圧



FEP 熱収縮チューブは、PTFE よりも収縮温度が低いいため特に好まれます。

### 用途

- 被覆
- 絶縁
- ワイヤハーネス
- カテーテル製造補助具

### 性能および寸法

- 収縮前内径サイズ 0.034" ~ 0.385" (0.863 ~ 9.78 mm) で利用可能
- 肉厚 0.013" ~ 0.015" (0.330 ~ 0.381 mm)

### 主要特性

- クラスVI承認樹脂利用可能
- 耐薬品性
- 優れた耐電圧
- 高光学的透明度
- 滅菌可能
- 最高使用温度 200 °C (392 °F)



# FEP 収縮率 2:1

FEP 熱収縮チューブは、天然色、カスタム Pantone 色または Zeus の標準色からすべてご希望に応じてお選びいただけます。パッケージ長は標準 4 フィートですが、カスタムカット長と連続長でも提供可能です。ご要望により、無料でサンプルをお届けします。FEP 2:1 は、AMS 23053/11 認定ではありません。

FEP 熱収縮 – 一般的なサイズ範囲

| 収縮率   | 最小内径 (ID) .                               | 最大収縮後<br>内径                              | 収縮後肉厚                                    | 肉厚公差                     |
|-------|-------------------------------------------|------------------------------------------|------------------------------------------|--------------------------|
| 2.0:1 | 0.034" – 0.500"<br>(0.864 mm – 12.700 mm) | 0.017" – 0.250"<br>(0.432 mm – 6.350 mm) | 0.013" – 0.018"<br>(0.330 mm – 0.457 mm) | ± 0.002"<br>(± 0.051 mm) |

