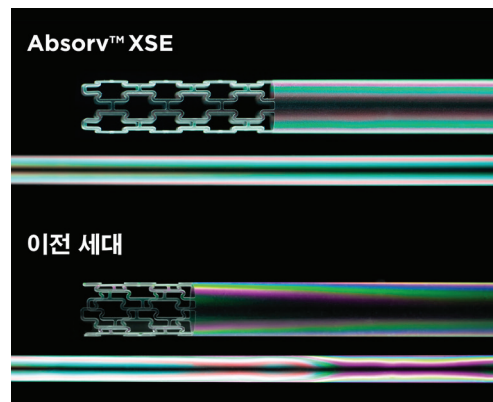


Absorv™ XSE를 통한 생체 흡수성 튜브 활용도 향상

생체 흡수성 혈관 지지체(BRS)는 일반적으로 생체 흡수성 연신 튜브를 레이저 절단하여 완제품으로 생산됩니다. 과거에는 이러한 장치를 생산하는 생체 흡수성 튜브가 금속 스텐트에 비해 상대적으로 벽이 두꺼웠습니다. 또한 이전 세대의 생체 흡수성 연신 튜브는 벽 균일성이 상대적으로 좋지 않아 최종 지지체를 레이저 절단할 때 제조 효율성이 떨어졌습니다.

Absorv™ XSE 소개 - 타의 추종을 불허하는 크기, 균일한 벽 두께 및 맞춤형 흡수 프로필을 모두 갖춘 Absorv™ XSE 연신 튜브는 BRS 용도를 발전시키고 설계자에게 광범위한 시술에서 금속 스텐트를 교체할 수 있는 보다 효율적이고 예측 가능한 옵션을 제공합니다.



Absorv™ XSE는 편광 아래에서 나타나는 바와 같이 균일성이 더 높습니다.

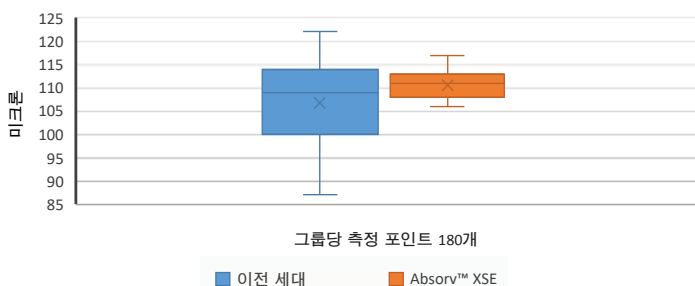
신구 비교 시험

이 새로운 솔루션을 테스트하기 위해 Absorv™ 연신 튜브 샘플을 제작했습니다. 한 세트의 샘플은 레거시 프로세스를 사용하여 제작하고, 두 번째 샘플 세트는 균일성이 향상된 새로운 Absorv™ XSE 프로세스를 사용하여 제작했습니다. 그런 다음 정밀 레이저 절단 분야의 글로벌 리더인 MeKo에서 일반 지지체 디자인으로 샘플을 레이저 절단해 샘플 세트에서 생산된 사용 가능한 지지체의 수를 평가했습니다.

	지지체 소재	지지체 OD	지지체 길이	스트럿 두께 (표준 편차)	레이저 처리한 지지체	거부된 지지체	사용 가능 지지체
Absorv™ (이전 세대)	PLLA	3.0mm	25.0mm	106.8μm(8.23μm)	53	14	39
Absorv™ XSE (새로운 프로세스)	PLLA	3.0mm	25.0mm	110.6μm(2.62μm)	53	4	49

데이터 제공: MeKo. 특정 검사 기준에 따른 지지체 특성. 검사 요건에 따라 결과는 다를 수 있음.

절대 지지체 스트럿 두께 이전 세대와 Absorv™ XSE 비교



데이터 제공: MeKo.

그림 1: 이전 세대 Absorv™ 연신 튜브로 제작된 지지체 30개와 새로운 Absorv™ XSE 연신 튜브로 제작된 지지체 30개 비교. 각각의 지지체에 대해 3개의 서로 다른 축 위치(왼쪽 끝, 중간 및 오른쪽 끝)에서 스트럿 두께 측정을 수행했으며, 4개의 등거리 원주 스트럿 두께 측정의 최소값과 최대값이 기록되었다. Absorv XSE™ 연신 튜브로 제작된 지지체는 스트럿 두께 균일성이 크게 향상된 것으로 나타났다.

MeKo
MEDTECH

MeKo는 고정밀 레이저 재료 가공을 전문으로 하는 글로벌 ISO 인증 위탁 생산업체입니다. 이 회사는 금속 및 생체 흡수성 소재로 제작된 스텐트 및 심장 판막 프레임과 같은 의료 제품의 레이저 절단, 천공, 용접 및 후처리 서비스 분야에서 30년 이상의 경험을 보유하고 있습니다.

결과

Zeus의 새로운 Absorv™ XSE 연신 튜브 프로세스는 사용 가능한 길이가 길고 벽 균일성이 향상되어, 이전 세대에 비해 동일한 튜브 양에서 **최대 25% 더 많은 사용 가능한 지지체**를 잘라낼 수 있었습니다.

이러한 결과는 Absorv™ XSE의 향상된 효율성이 제조 비용 절감 및 수익 잠재력 증가를 포함하여 고객에게 상당한 다운스트림 이점을 제공할 수 있음을 시사합니다.

프로토타입 실행 요청

귀사의 다음 프로젝트를 위한 Absorv™ XSE 프로토타입을 요청하시려면 zeusinc.com/AbsorvXSE를 방문하십시오.

프로토타입 실행 요청



면책 사항

이는 Zeus의 이전 Absorv™ 튜브 제품과 새로운 Absorv™ XSE 제품을 비교한 대표적인 연구입니다. 결과는 사용된 소재, 지지체 설계, 크기 차이 또는 검사 요구 사항에 따라 달라질 수 있습니다. 묵시적인 보장이거나 보증은 없으며 이는 한 연구를 기반으로 한 추정치입니다.